

## 网络信息公开表

存档编号	LSAP0320200330042-17		
项目名称	中国石油天然气股份有限公司辽宁锦州黑山大虎山加油站 经营危险化学品安全评价报告		
项目类别	安全现状评价		
项目地点	锦州		
项目所属业务范围	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业		
评审单位	锦州市行政审批局		
项目简介	<p>中国石油天然气股份有限公司辽宁锦州黑山经营部大虎山加油站成立于 2002 年 8 月 5 日，位于黑山县大虎山镇立交桥南，为股份有限公司分公司，现在员工 6 人，主要经销汽油、柴油。该加油站现设自吸式加油机 4 台，SF 储油罐 5 座，其中 2 座 30m<sup>3</sup> 汽油储罐，3 座 30m<sup>3</sup> 柴油储罐，柴油罐容积折半计入，计算油罐的总容积为 105m<sup>3</sup>，为二级加油站。</p>		
安全评价项目组长	赵艳艳		
项目技术负责人	姓 名	专 业	
	李强	化工工艺	
项目过程控制负责人	王爽		
评价报告编制人	赵艳艳		
评价报告审核人	王婷		
参与评价的安全评价师	姓 名	专 业	安全评价人员资格证书编号
	赵艳艳	化工工艺	1100000000200181
	邵丹	电气	1100000000200707
	于洁	安全	1800000000300338
	李国夫	自动化	1100000000301189
	陶崇慧	机械	1700000000200313
参与评价的注册安全工程师	于洁、陶崇慧、李国夫		
项目技术专家	赵艳艳		
现场勘查人员	赵艳艳、于洁、陶崇慧		

现场勘查时间	2020. 5. 20
现场勘查主要任务	收集报告编制资料
现场勘查照片	
评价报告提交时间	2020. 6. 15